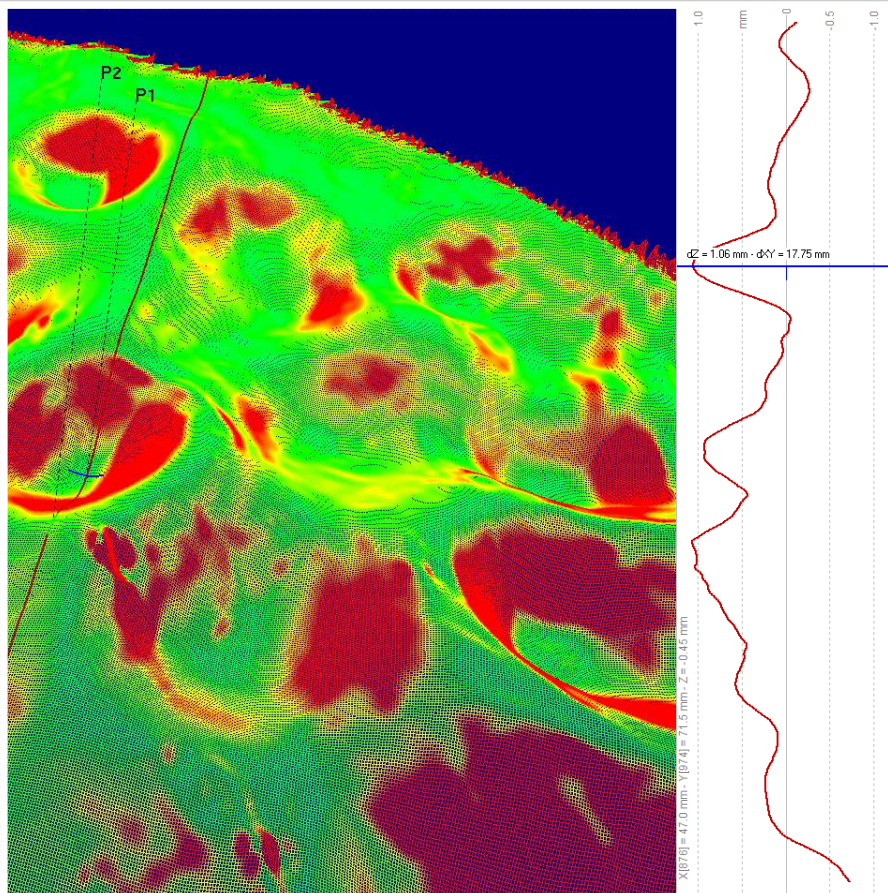


The new Generation

Anix 3D Lab

Optische Bestimmung der Dehnung von Dichtungsbahnen



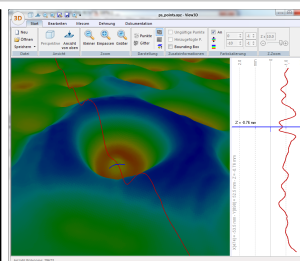
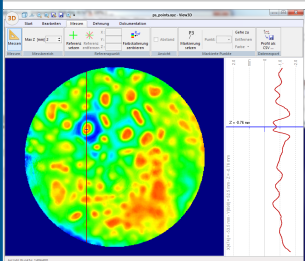
Dieses Messgerät wurde zur Ermittlung der zulässigen Dehnung von Kunststoffdichtungsbahnen im Deponiebau entwickelt.

Der Schichtaufbau wird im Labor nachgebildet und im Druckversuch statisch für längere Zeit belastet. In den Schichtaufbau des Kombinationsdichtungssystems wird unter die Kunststoffdichtungsbahn ein dünnes Blech aus Weichmetall eingelegt.

Das Blech konserviert die Verformungen der Dichtungsbahn. Mit dem Anix 3D Lab werden die Verformungen des Bleches in wenigen Sekunden bestimmt und Bereiche mit unzulässig hoher Dehnung rot markiert.

- Auswertung am PC
- PDF-Protokolle
- Schnelle Dehnungsermittlung

Anix GmbH · Hintern Hecken 1 · Deutschland · 39179 Barleben
Tel. +49 39202-8792-52 · Fax -57 · biz@anix.biz



Wurde entwickelt nach den Vorgaben der Deutschen Gesellschaft für Geotechnik:
Arbeitskreis 6.1: "Geotechnik der Deponien und Altlasten (GDA)"
E 3-9: "Eignungsprüfung für Geokunststoffe"


Anix GmbH
PRECISION ELECTRONIC INSTRUMENTS

The new Generation Anix 3D Lab

Optische Bestimmung der Dehnung von Dichtungsbahnen

- keine mechanische Beanspruchung der Oberfläche mit einer Messuhr
- zeitsparend
- sehr genau

Mit dem Anix 3D Lab entfällt das zeitaufwendige und fehleranfällige manuelle Vermessen jeder einzelnen Verformung auf dem Weichmetallblech mit einer Messuhr. Stattdessen erhalten Sie eine Karte, auf der die Positionen, an denen die maximal zulässige Dehnung überschritten wurde, rot markiert sind. Alternativ besteht aber auch die Möglichkeit, einzelne Punkte der 3D-Oberfläche auf dem Bildschirm manuell auszumessen.

Technische Daten:

Stand 11 / 2016 - Änderungen vorbehalten

Elektronisches Messgerät:

- Gehäuse aus Aluminium und Kunststoff
- Länge x Breite x Höhe: 515 mm x 515 mm x 1030 mm
- Messkopf: zwei Kameras und ein LED-Projektor
- sie benötigen zusätzlich einen PC ab Windows 7 mit OpenGL-fähiger Grafikkarte und USB 2.0 (oder besser) und 3 GB RAM
- Genauigkeit der Messung:
 - Vertikal: 0.1 mm, im Bereich von 0-10 cm (Auflösung 0.01 mm)
 - Horizontales Raster zwischen 0.1 mm und 10 mm einstellbar
 - Meßfeld ca. 34 cm x 34 cm
- Netzteil 5V

Funktionsumfang der PC-Software:

- Aufnahme der 3D-Topologie des Weichmetallbleches
- Kalibrierung des 3D Systems
- perspektivische (3D) und orthogonale (2D) Ansicht der 3D-Topologie
- Drehen, Schwenken und Zoomen der 3D Ansicht
- Höhenmap (farbige Karte der vertikalen Messwerte)
- Dehnungsmap (farbige Karte der Dehnung)
- diverse Bearbeitungs- und Filtermöglichkeiten der 3D-Topologie
- Messen und Markieren von einzelnen Punkten der Oberfläche
- Export einer Querschnittslinie als CSV-Datei
- Drucken auf A4 (z.B. auch auf einem PDF-Drucker) oder Export der 3D-Topologie als Bitmap

Bearbeiten

Median ▾ Füllen...
Erosion
Closing

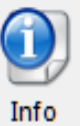
Tiefpass
Breite 2

Hochpass
Breite 199

Dichte ändern ▾
Verschieben...
Trimmen...

Z-Werte invertieren
Drehen/Spiegeln ▾
Differenz...

Maske
 Hinzufügen
Weitere ▾



Info

Filter

Punkte

Maskierung

Status